



SMAG

Walzenschleiferei AG

Sägestutz 10
 Postfach
 3507 Biglen
 Tel. +41 (0)31 705 20 20
 Fax +41 (0)31 705 20 21
www.walzenschleifen.ch

MWST-Nr. 124244

Rundlaufprotokoll

Auftragsnummer		Schleifer	Hr. H. Schwarz
Kunde		Anzahl Messstellen	21
Sachbearbeiter		Messpunkteabstand	39 mm
Kostenstelle		Randabsetzung TS	mm
Walzenart	GW Mittelwalze	Randabsetzung FS	mm
Walzennummer		Kantenrundung	mm
Ballenlänge	3400 mm	Rundlauf	6 μ m
Walzenschliff	zylindrisch	Rauheit	N4
Belag	Hartguss	Härte	55 HRC
Aufspannung	Ohne Lager		

Vor dem Schleifen

Walzen $\phi = 335.93$ mm

LTS	TS	Mitte	FS	LFS	Grad
μ	μ	μ	μ	μ	$^{\circ}$
0	0	-3	2	0	0
1	-1	-4	6	1	15
1	-2	-5	8	1	30
1	-3	-6	11	2	45
2	-2	-7	12	2	60
2	-1	-8	14	3	75
3	0	-9	18	3	90
3	1	-10	22	4	105
4	2	-11	26	4	120
4	3	-12	31	4	135
5	4	-17	35	4	150
5	5	-19	39	3	165
4	6	-22	34	3	180
4	7	-14	29	3	195
3	8	-11	23	3	210
3	7	-6	15	2	225
2	5	-3	8	2	240
2	3	1	4-1	2	255
1	2	2	-4	2	270
1	1	3	-8	1	285
1	0	4	-11	1	300
0	-1	5	-5	0	315
0	-2	1	-2	0	330

Nach dem Schleifen

Walzen $\phi = 335.77$ mm

Messstellen	LTS	TS	Mitte	FS	LFS
	μ	μ	μ	μ	μ
1	0	0	0	0	0
2	1	1	0	1	1
3	1	1	1	1	1
4	1	1	1	2	2
5	2	2	2	2	2
6	2	2	2	3	3
7	3	3	3	3	3
8	3	3	3	4	4
9	4	4	4	4	4
10	4	4	4	4	4
11	5	5	5	4	4
12	5	5	5	3	3
13	4	4	6	3	3
14	4	4	6	3	3
15	3	3	5	3	3
16	3	3	4	2	2
17	2	2	3	2	2
18	2	2	2	2	2
19	1	1	1	2	2
20	1	1	1	1	1
21	1	1	0	1	1
22	0	0	0	0	0
23	0	0	0	0	0



02. März 2010