

Messprotokoll doppelt bombiert

Auftrag	
Kunde	
Sachbearbeiter	
Kostenstelle	
Walzenart	Sauganpresswalze
Walzennummer	
Ballenlänge	2900 mm
1. Bombierung im \emptyset	1.8 mm
1. Bombierung im Umfang	5.655 mm
1. Bombierungslänge	2580 mm
2. Bombierung im \emptyset	2.900 mm
2. Bombierung im Umfang	9.110 mm
2. Bombierungslänge	2580 mm

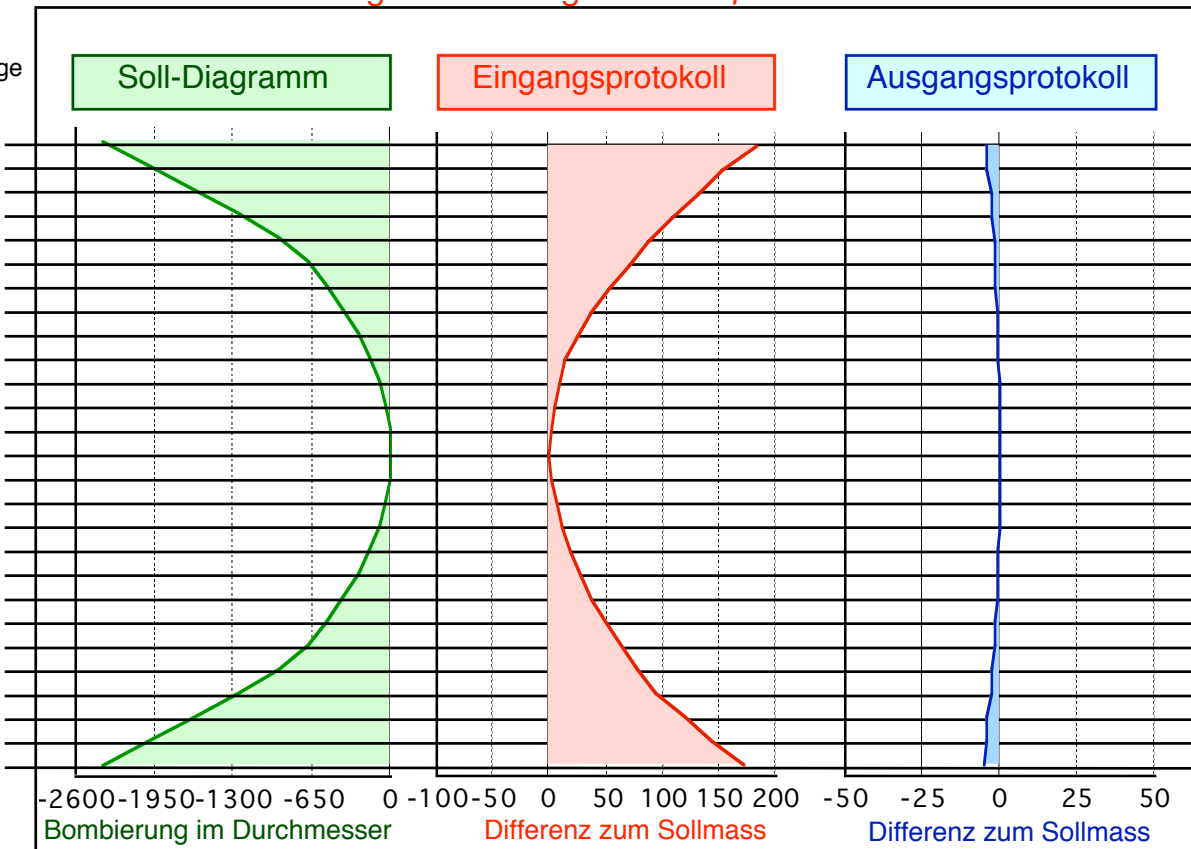
Schleifer	Hr. Hofer Christian
Anzahl Messstellen	23
Messpunkteabstand	100 mm
Walzenschliff	überlappt konvex bombiert
Schnittstellendistanz	1700 mm
Anschrägung TS.	1° x 110 mm
Anschrägung FS.	1° x 210 mm
Kantenradius	R 5 mm
Rundlauf	0.01 mm
Rauhigkeit	Ra. 0.43 μ m
Härte vor dem Schleifen	85 Shore Typ A
Härte nach dem Schleifen	85 Shore Typ A
Aufspannung	Mit Lager

Vor dem Schleifen

Walzendurchmesser = 684.42 mm

Soll	Ist	Differenz	Messlänge
\emptyset in μ	\emptyset in μ	\emptyset in μ	mm
-2386	-2203	183	TS 1290
-2011	-1858	153	TS 1200
-1621	-1489	132	TS 1100
-1261	-1152	109	TS 1000
-931	-844	87	TS 900
-694	-623	71	TS 800
-531	-478	53	TS 700
-391	-354	37	TS 600
-271	-246	25	TS 500
-174	-161	13	TS 400
-98	-89	9	TS 300
-43	-38	5	TS 200
-11	-9	2	TS 100
0	0	0	Walzenmitte
-11	-9	2	FS 100
-43	-37	6	FS 200
-98	-87	11	FS 300
-174	-156	18	FS 400
-271	-244	27	FS 500
-391	-354	37	FS 600
-531	-483	48	FS 700
-694	-631	63	FS 800
-931	-855	76	FS 900
-1261	-1167	94	FS 1000
-1621	-1502	119	FS 1100
-2011	-1868	143	FS 1200
-2386	-2214	172	FS 1290

Massangabe der Diagramme in $\mu = 0.001$ mm



Nach dem Schleifen

Walzen $\emptyset = 683.94$ mm

Messstellen	Ist \emptyset in μ	Differenz \emptyset in μ
13	-2390	-4
12	-2015	-4
11	-1624	-3
10	-1264	-3
9	-933	-2
8	-696	-2
7	-533	-2
6	-392	-1
5	-272	-1
4	-175	-1
3	-98	0
2	-43	0
1	-11	0
0	0	0
1	-11	0
2	-43	0
3	-98	0
4	-175	-1
5	-272	-1
6	-392	-1
7	-533	-2
8	-696	-2
9	-934	-3
10	-1264	-3
11	-1625	-4
12	-2015	-4
13	-2391	-5